

碳化線：這種設備是設計去執行金屬工件之**硬化**、**回火**、**滲碳**及**碳氮化**處理，應用在幾個製造分支系統。

許多模式皆可執行，特別是在：

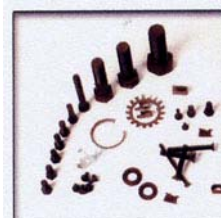
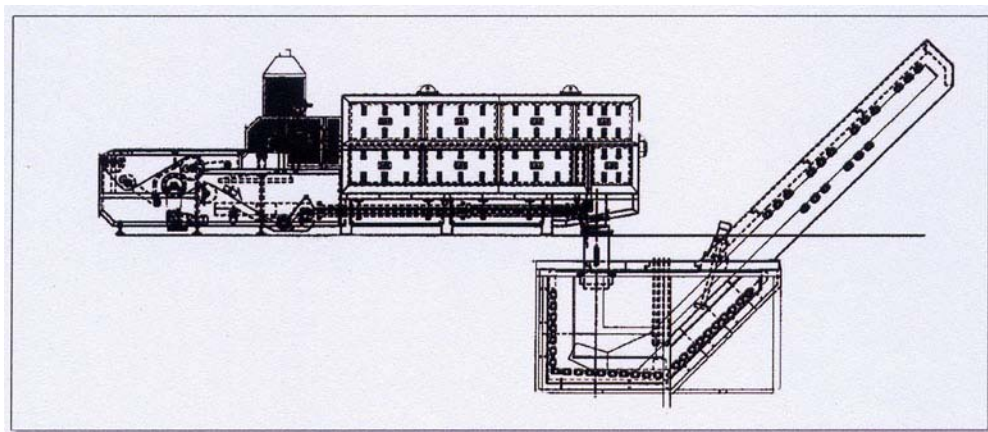
- **油淬火及回火之硬化線**：適合螺絲及其他模鑄及壓鑄材料零件像彈簧或叉子類，每小時產量自 50 至 300kg/h，通道尺寸自 300 至 1000mm 寬，高度自 80 至 120mm。
- **有融鹽槽(鹽浴槽)之回火線**：每小時產量自 100 至 250kg/h。

所有的設備都裝有控制氣氛功能，控制氣氛來自內建在設備機台上的吸熱形氣氛氣體產生器，或氮氣及甲醇氣氛及甲烷、丙烷或氨氣，依據熱處理的需求來供氣。

所有的生產線都裝有CO及CO₂分析器之內部碳素控制裝置，或是含氧偵測器來自動調節碳素百分比含量。

加熱系統為電熱形式，控制及監視是由工業級電腦來執行，溫度控制則透過高精度 SCR 來驅動，也可以記錄所有的主要工作資料及警報訊息。

所有的設備依據 EN 746-1, EN 746-3, EN 746-5, EN 746-8 及 EN 60204-1 歐洲標準來製造，耐火材料也是符合環境保護的材質。



Maker: SCAME FORNI INDUSTRIALI S.P.A - CARBO LINE

Agent: Energytek Corporation 能基實業有限公司

No. 226, Chungshan Road, Yingko, Taipei 239, Taiwan

台灣台北縣鶯歌鎮中山路 226 號

TEL: 886-2-2677-7877 , FAX: 886-2-2677-1387

Email: service@energytek.com.tw , URL: <http://www.energytek.com.tw>

特約經銷商：圓喬企業有限公司 TEL: 02-2678-9099

Carbo Line